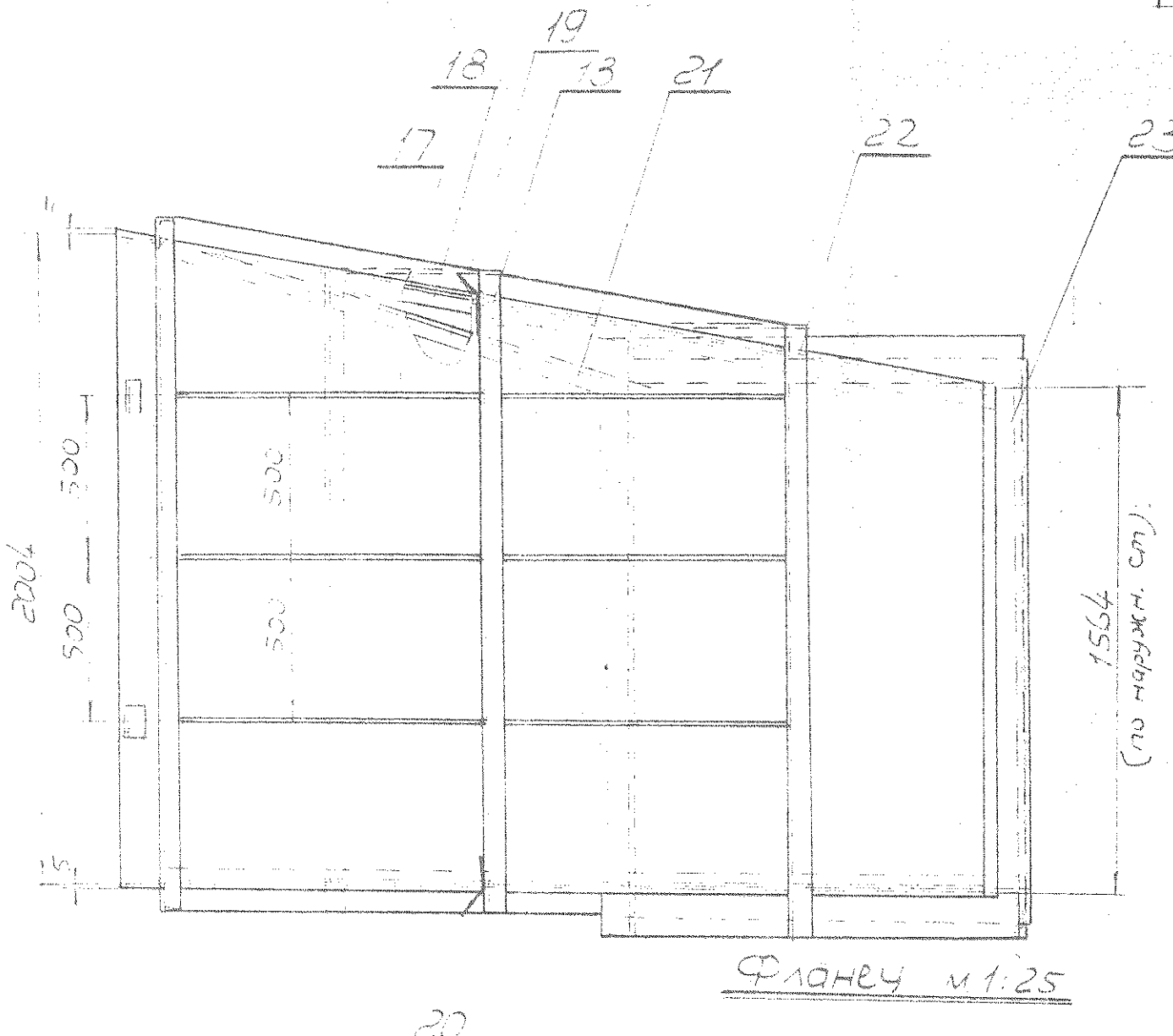
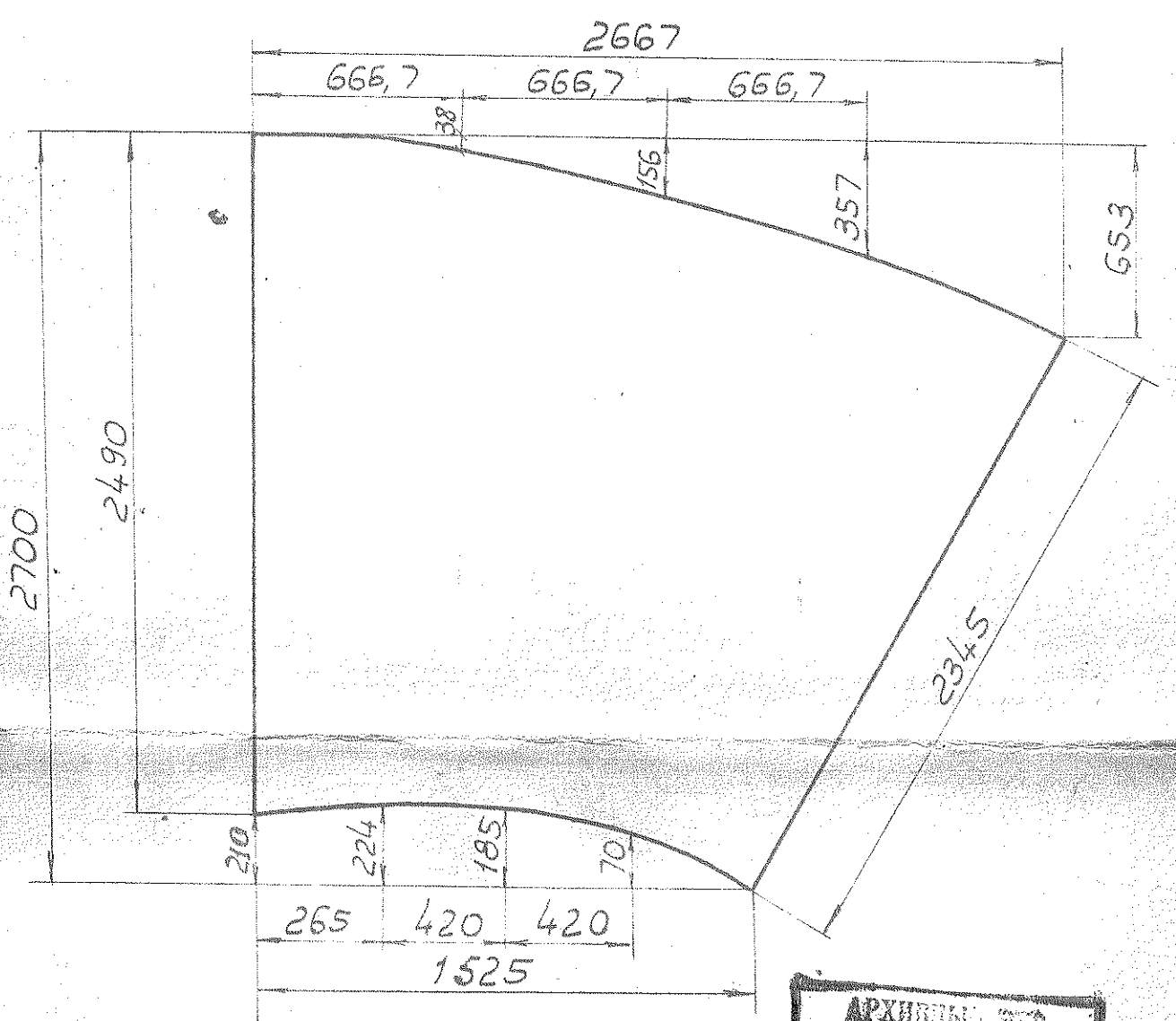
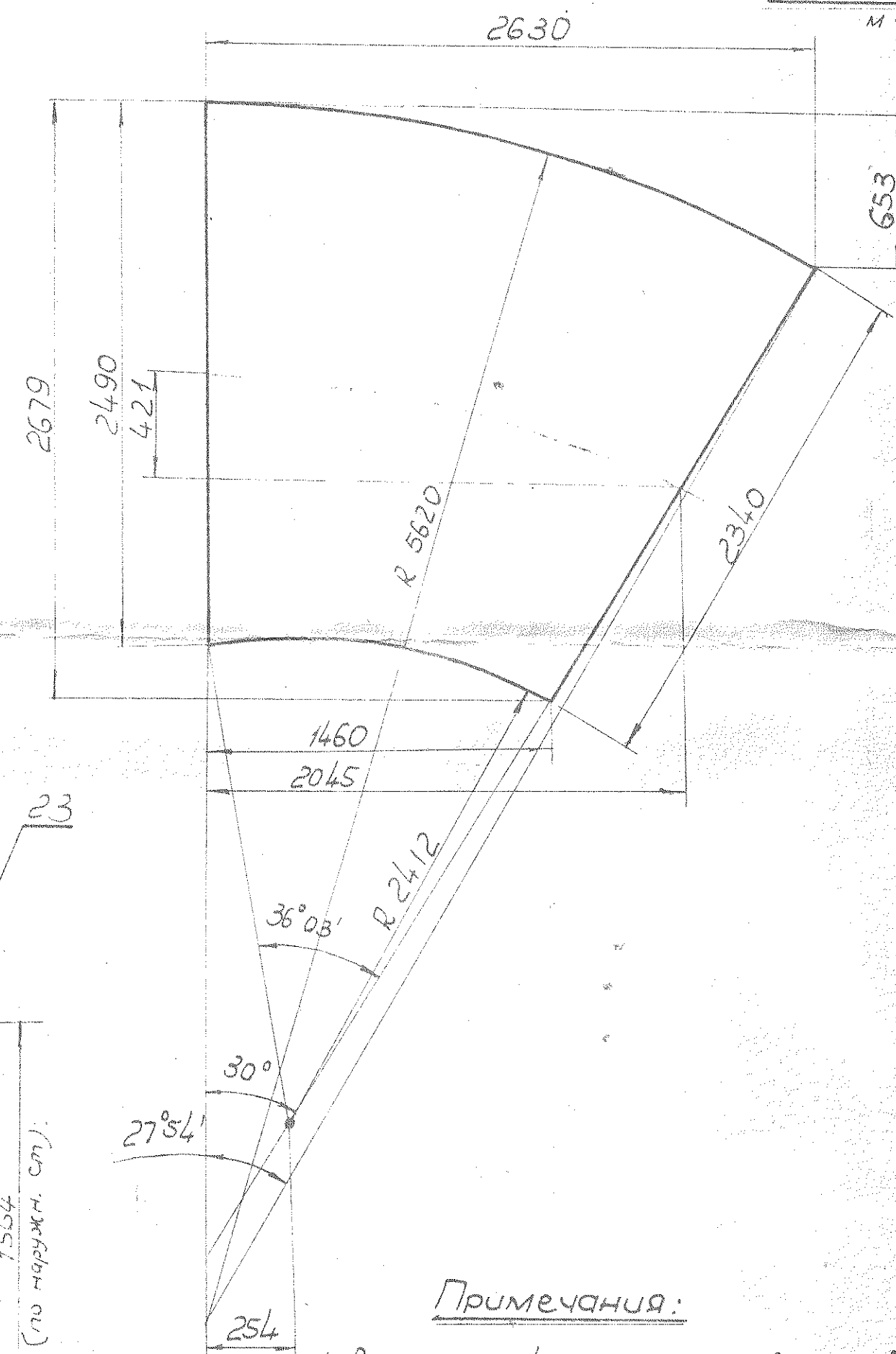
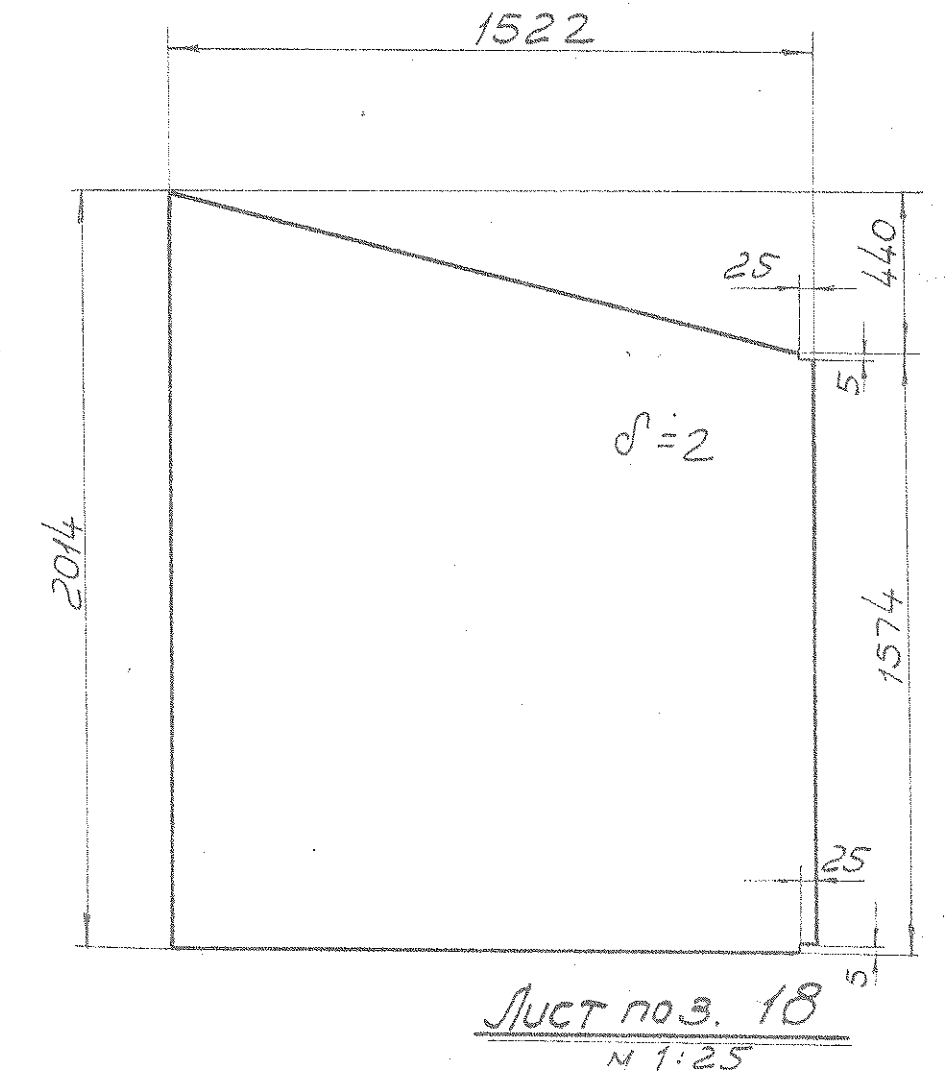
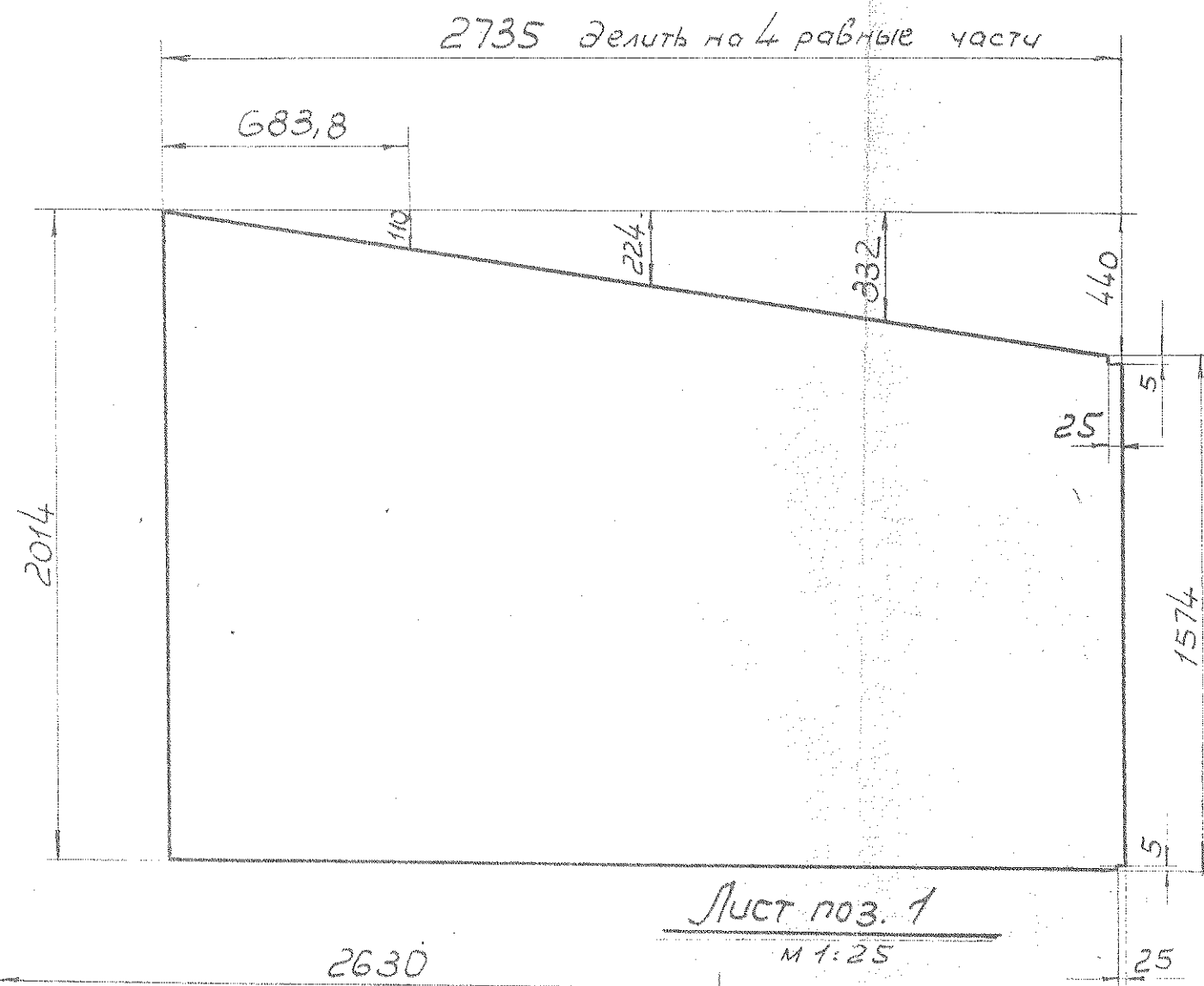
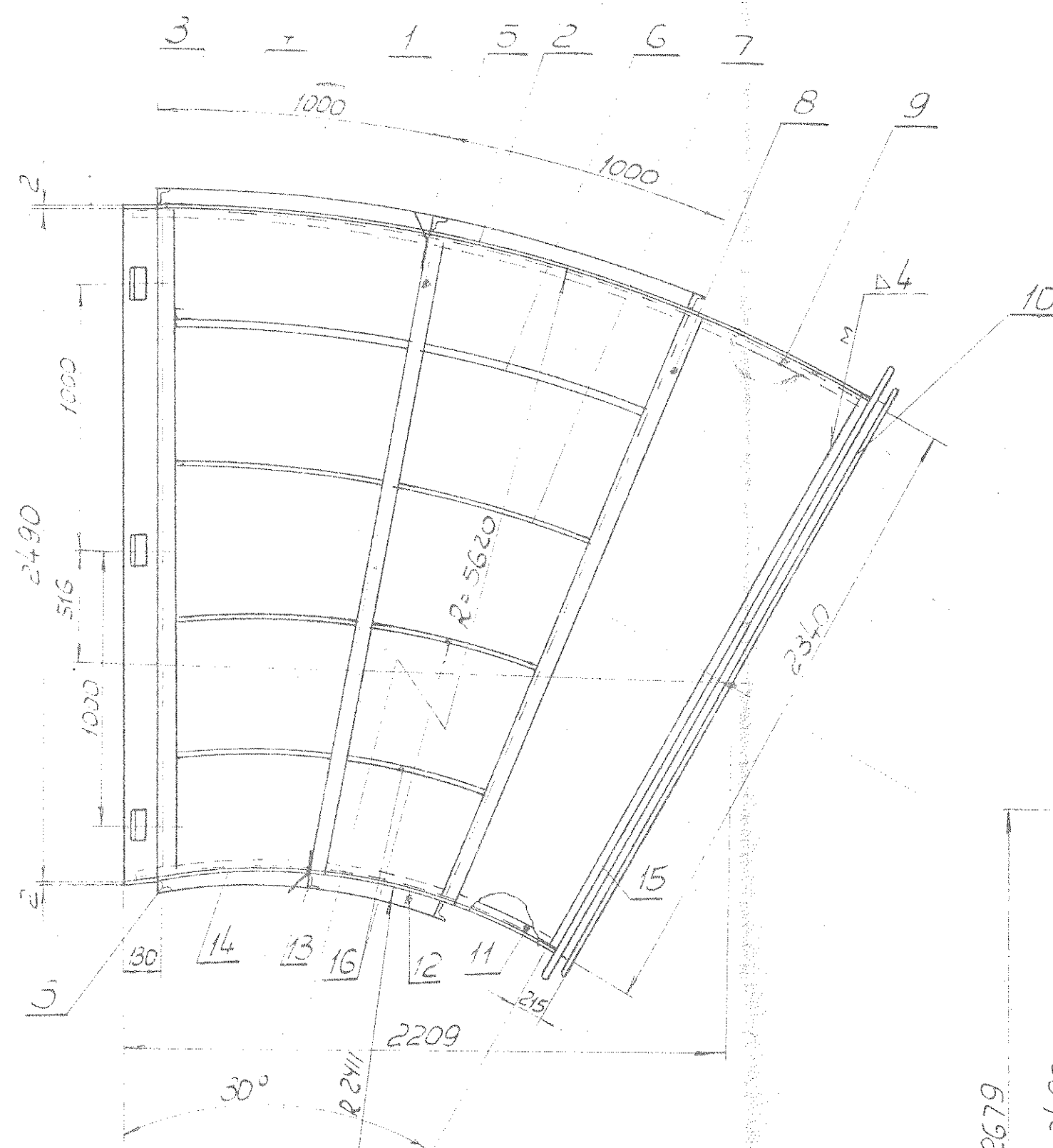




Примечания:

1. Всего на котел изготовить 260 короба: один - по данному чертежу, другой - в зеркальном изображении.
2. Узел сварки листов см. на чертеже №14511, узел приварки фланца черт. №12800.

Общий вес: 651,4 кг

№	ГОСТ	Электроды Э-42	кг	№	ГОСТ	Электроды Э-42	кг	№	ГОСТ	Электроды Э-42	кг
24	8778	Л63х63х5; $\rho=70$	шт	10	Г.3	9,4	4,0				
23	8510-57	Л83х100х5; $\rho=1580$	"	2	Г.0	9,0	18,0				
22	8509-57	Л50х5 $\rho=1800$	"	2	Г.3	6,78	13,6				
21	103-57	-50х5 $\rho=1000$	"	6	Г.0	1,96	11,7				
20	7730	Скоба монтажная	"	4	Г.3	1,3	5,2				
19	8509-57	Л36х4 $\rho=1519$	"	1	Г.3	3,0	3,0				
18	по наст. черт.	Лист 2667х2700; $\delta=2$	"	1	Г.0	89,1	89,1				
17	8509-57	Л36х4 $\rho=2536$	"	1	Г.3	5,9	5,9				
16	—	-50х5 $\rho=$	"	8	"	1,2	9,6				
15	15282	Компенсатор 1554х2334	"	1	об.	135,6	135,6				
1	2	3	4	5	6	7	8	9			

14	по наст. чертежу	Лист 1522х2014; $\delta=2$	"	1	Г.0	36,8	36,8				
13	8509-57	Л50х5 $\rho=1940$	"	2	Г.3	7,32	14,6				
12	103-57	-50х5 $\rho=500$	"	6	Г.0	0,98	5,9				
11	8509-57	Л36х4 $\rho=1462$	"	1	Г.3	3,2	3,2				
10	8510-57	Л63х100х5; $\rho=2560$	"	2	Г.0	14,6	29,2				
9	—	Л36х4 $\rho=2700$	"	1	"	5,8	5,8				
8	8509-57	Л50х5 $\rho=2370$	"	2	Г.3	8,93	17,9				
7	—	-50х5 $\rho=800$	"	4	"	1,57	6,3				
6	103-57	-50х5 $\rho=900$	"	4	Г.0	1,76	7,0				
5	—	Л50х5 $\rho=2400$	"	2	Г.0	9,05	18,1				
4	—	Л50х5 $\rho=2490$	"	2	Г.3	9,38	18,6				
3	8509-57	Л50х5 $\rho=2100$	"	2	Г.3	8,0	16,00				
2	—	Лист 2014х2735; $\delta=2$	"	1	Г.0	78,5	78,5				
1	по наст. черт.	Лист 2630х2679; $\delta=2$	шт	1	Г.0	88,6	88,6				
1	2	3	4	5	6	7	8	9			
Лист поз.	Лист	Наименование	ед. изм.	Кол.	Мат.	1/шт. Общ. Вес в кг					

Спецификация

М.Э.Э.-СССР	Госпланэнергомонтаж	1966г.	г. Ангарск
Проектная контора	ТЭЦ И-11. Котел №7.	№ 14506	
Должность	Фамилия	Подпись	Дата
Науч. отд.	Панисов		
Рук. пр.	Веретенников		
Констр.			
Копиров. Гелнова	Рисун	14/12	
Короб поз. 1			
Лист	Вс.	Лист	
1	1	20	
14506	14505		